



HC-GY系列 混凝土钢筋检测仪



北京海创高科科技有限公司 BEIJING HICHANCE TECHNOLOGY CO.,LTD. 地址:北京市海淀区西三旗801号院军民融合 创新创业基地108室 电话:400-010-5818 传真:010-62323261 网址:www.bjhcgk.com 邮编:100096

请在充分理解内容的基础上,正确使用。



1 概述

1.1 特色功能	
1.2 常规功能	
1.3 注意事项	
1.4 技术指标	4

2 仪器操作说明

2.1 开机界面
2.2检测参数编辑7
2.3 厚度检测
2.4 剖面检测(仅 HC-GY31 支持此功能)11
2.5 网格检测(仅 HC-GY31 支持此功能)11
2.6 JGJ 检测12
2.7 数据浏览
2.8 仪器标定 14
2.9 计量模式14
2.10 系统设置

2	- 位机粉捉公拆炉件	
ວ _	一位机数据力机软件	
3	3.1 简介	17
3	3.2 安装	
	3.2.1 安装过程	
	3.2.2 软件界面介绍	
	3.2.3 读取记录文件	
	3.2.4 打开文件	
	3.2.5 数据浏览	
	3.2.6 保存图片	21
	3.2.7 生成报告	21
	3.2.8 打印预览	
	3.2.9 已下载云数据	
	3.2.10 云操作选项	24
	3.2.11 系统设置	

HC-GY 系列混凝土钢筋检测仪是一种便携式智能检测设备,用于检测 钢筋混凝土结构施工质量,能够检测钢筋保护层厚度,位置、走向及分 布情况,还可对非磁性和非导电介质中的磁性体及导电体进行检测。

1.1 特色功能

- 厚度模式准确显示测量厚度,数值更加精准,位移更准确。
- 新增JGJ检测功能,自动计算钢筋3个位置厚度平均值,满足最新 检测规程需求。
- 细化箍筋修正功能,支持多档箍筋间距修正,保护层厚度测量更加 准确。
- 仪器端 USB 热插拔,无需安装 USB 驱动只需开机即可同 PC 分析 软件通讯,使用更加便捷。
- 多种标定方法,测量界面可完成仪器标定,自动存储标定值,标定 更方便。
- 主机程序用户可升级,免去仪器返厂带来的麻烦。

1.2 常规功能

- 无边界网格 / 剖面扫描功能 (仅 HC-GY31 支持此功能)。
- 具有数据存储、查看、删除等功能。
- USB 数据传输,可将数据通过 USB 线上传到 PC 机。
- PC 机专业数据分析软件,数据处理及报告生成轻松完成。
- 5 寸高分辨率彩色液晶屏 (854×480 像素)。
- 内置大容量锂电池,低功耗设计,电池充满后可连续工作约 30 小时。
- 体积小巧, 重量轻, 方便携带。

概 述

1.3 注意事项

- 仪器使用前请仔细阅读本说明书。
- 工作环境要求:

环境温度: – 10℃~ 40℃	
相对湿度: < 90%RH	
电磁干扰:无强交变电磁场	
不得长时间阳光直射	

• 存储环境要求:

环境温度:	- 20℃ ~ 50℃
相对湿度:	< 90%RH

- 避免进水,避免在强磁场环境下使用,如大型电磁铁、变压器、变频 器等附近。
- 未经允许,请勿擅自打开仪器机壳。

1.4 技术指标

不同钢筋直径的量程范围:

量程 钢筋直径	小量程 mm	大量程 mm
Φ6mm ~ Φ10mm	1 ~ 70	5 ~ 100
Φ12mm ~ Φ18mm	1 ~ 90	5 ~ 130
Φ20mm ~ Φ28mm	1 ~ 100	5 ~ 140
Φ32mm ~ Φ50mm	2 ~ 115	5 ~ 205

不同厚度误差范围:

量程误差范围	小量程 mm	大量程 mm
± 1	1-59	5-80
±2	60-90	81-120
± 4	90-105	121-205

按键说明**:**

按键标识	功能说明
电源键	长按开机;长按关机
存储	测量结束后对采集的数据执行保存
确定	对选中参数或菜单项执行确认或者编辑
上键	向上移动光标切换选中参数;增大参数数值
下键	向下移动光标切换选中参数;减小参数数值
左键	 1. 编辑常规参数时,切换参数内容; 2. 编辑时间和密码时,向左移动光标;
右键	 编辑常规参数时,切换参数内容; 编辑时间和密码时,向右移动光标; 在数据浏览时,删除构件
返回	返回到上一级界面
切换	在网格检测时,切换检测方向



2.1 开机界面

长按开机键开机,伴随蜂鸣器响,仪 器直接进入到主页面。(图 2-1)为 GY31 主界面,(图 2-2)为GY21 主界面。

主页面显示日期时间、电池电量和 仪器主要功能,支持厚度检测,剖 面扫描,网格扫描,JGJ检测四种 检测模式,以及数据浏览、仪器标定、 计量模式和系统设置功能。GY21 只支持厚度检测和JGJ检测两种。

开机进入主界面,默认第一个选项 高亮,方向键切换高亮内容,确定 键进入下一级界面。

2.2 检测参数编辑

从主界面进入四种测量界面,开始 检测前都需要优先进行参数配置。 参数包括构件编号、钢筋直径、箍 筋间距、设计厚度、构件类型和量 程设置。

进入检测界面,参数"钢筋直径" 默认高亮,通过上下键可以切换参



14 46 03

HC-GY31 建凝土铝蓄棕黑纹

图 2-1

1.8-28100

9% ITT

00% F

IG.I

2017-11-29

图 2-3

数选项,从编号到量程循环高亮。按左右键对高亮参数进行编辑,除去 "编号"参数外,其他参数左右键可直接切换参数内容。

1、编号

高亮时按右键,编号进入编辑状态,同时屏幕弹出全键盘(图 2-3), 方向键切换键盘高亮内容,确定键执行输入操作。"编号"内容可输入 数字 0~9,大写英文字母和个别符号。编号长度支持 1~8 变长。支持 删除最后一个字符。编辑完成后,按返回键退出"编号"编辑状态,同 时高亮跳转到"钢筋直径"项。

2、钢筋直径

检测前请选择正确的钢筋规格。参数高亮时,左右键直接编辑参数内容, 直径规格包括 6/8/10/12/14/16/18/20/22/25/28/32/40/50。

3、箍筋间距

现场的构件工况一般都伴有箍筋存在,箍筋间距较小时对测量主筋厚度有 一定的影响,仪器通过设置箍筋的间距对主筋的保护层厚度进行适当的补 偿。箍筋间距包含五档,分别为

>125mm/100mm/80mm/60mm/40mm。检测时如箍筋间距>125mm,检测探头的线圈中心需要和相邻箍筋的中点位置重合,探头沿着该中心线方向进行检测,该位置箍筋对主筋的厚度影响最小。当箍筋间距为100/80/60/40时,检测探头的线圈中心需和一根箍筋位置重合,并沿着箍筋方向检测,该位置箍筋对主筋的影响最小。

参数高亮时,左右键切换不同间距。

4、设计厚度

该参数为检测构件的图纸设计厚度,输入正确的设计厚度,有助于检测 过程中实时了解数值的合格率情况。设计厚度根据实际情况输入。 参数高亮时,左右键增大和减小设计厚度。

5、构件类型

待检测构件的类型,包括梁和板两种。有助于合格率的计算。根据实际 情况输入。

参数高亮时, 切换构件类型。

6、量程设置

仪器支持大和小两个量程,不同的钢筋规格有不同的检测范围。正常情况下小量程能够满足的情况下,不建议使用大量程。大量程由于探测范围大,受周边干扰较大,相应的结果值偏差大。建议正常测量使用小量程。参数高亮时,切换量程。

参数编辑完成后,在无全键盘状态下,按确定键,完成参数编辑,开始 正常测量。

2.3 厚度检测

厚度检测模式适用常规构件的钢筋 保护层厚度检测。能够显示钢筋保护 层厚度、钢筋间距等信息,检测过 程中自动统计测点个数和平均厚度。

界面上方显示界面名称,构件编号 和电池电量。右侧显示构件的基本 参数,参数编辑详情见 2.2 章节。

图 2-4

左侧为测量界面,包含信号量、信号强度指示条、当前位移、当前厚度、 已存测点、平均厚度和判定厚度,底部为已测测点数据,显示钢筋保护 层厚度数值和间距。

检测说明

1. 使用前先对仪器进行标定(详情见 2.8)。

2. 将探头小推车放置构件表面左侧。向右缓慢移动探头小推车,观察 信号量和信号强度指示条,如指示条长度无变化,则说明小推车探测范 围内无钢筋。当指示条逐渐变长,且信号量越来越大,表明小推车距离 钢筋越来越近。 3. 随着指示条长度逐渐增长,缓慢移动小推车,当蜂鸣器响,伴随 led 红灯亮起,同时在屏幕右下键显示判定值时,当前位置即为钢筋位置, 当前判定值即为钢筋保护层有效数值。

4. 数据自动存储并显示到屏幕下方的数据区域,自动计算并显示和上一根钢筋的间距,第一个钢筋的间距为该位置离起点距离。当显示数据 超出当前显示区域后,自动翻页显示,左右键可翻页查看多页数据。

5. 继续移动小推车, 检测下一根钢筋。

6. 构件检测完成后,按存储键存储当前构件。完成存储后界面不退出, 编号自动加1,界面重新进入参数高亮状态,可继续开始下一构件的检测。

其他操作说明

1.标定: 检测过程中,按上键,界面弹出标定提醒框。远离金属,按 确定键开始标定,完成自动退出。

2. 估测直径: 在构件表面移动探头小推车, 当检测到钢筋保护层数据 时, 停止移动小推车。小推车静止不动, 按向下键, 弹出估测直径对话 框, 自动开始估测。估测完成后显示估测直径和测量厚度, 界面保持 2 秒后自动消失。直径估测数据不保存。

3. 左右键: 检测过程中,如果数据区域已经有数据,且显示超过一页可翻页查看,左右键可翻页查看数据。

测量完成后,返回键退出当前界面,回到主界面。

注: HC-GY21 无位移信息,存储数据无钢筋间距。

2.4 剖面检测(仅HC-GY31支持此功能)

在主界面选择剖面扫描,确定键进 入剖面扫描界面。界面上方显示界 面名称、构件编号和电池电量。屏 幕右侧显示构件参数,参数编辑详 情见 2.2 章节。屏幕左侧为测量区 域。测量区域显示的基本信息包括 已存测点、当前厚度、信号量和当 前位移,以及钢筋保护层判定值。



基本信息下方为剖面数据显示区域,显示保护层数值和钢筋间距。

编辑完构件参数后可开始测量。检测时,在构件表面向右缓慢移动小推 车。当检测到有效数据后,会伴随蜂鸣器响和厚度判定值的显示,并且 该值自动显示到剖面显示区域。当显示数据超过一页后,自动翻页显示。 检测过程中可通过左右键翻页浏览数据。测量完成后按存储键完成构件 存储,同时构件编号加1,自动进入下一个构件的参数编辑状态。

2.5 网格检测(仅HC-GY31支持此功能)

在主界面选择网格扫描,确定键进 入网格扫描界面。界面上方显示界 面名称、构件编号、扫描方向和电 池电量。屏幕右侧显示构件参数, 参数编辑详情见2.2章节。中间部 分为测量信息,左侧为网格显示区 域。测量信息包括已存x方向测点、 y方向测点、当前厚度、信号量、 当前位移和保护层判定值。网格显



图 2-6

示区域根据钢筋在网格区域内实际位置显示,通过网格图形能够直观的 体现钢筋的分布状况。

编辑完构件参数后开始测量。检测时,先沿水平方向从左向右缓慢移动 小推车,当检测到有效数据后,蜂鸣器响同时显示钢筋保护层判定值, 该值自动存储并显示到网格区域,当水平方向显示数据超过一页后,屏 幕自动刷新翻页。当水平方向检测完成后,按切换键,伴随蜂鸣器一声 响,检测方向切换为垂直方向。从起始位置,沿垂直方向从上向下缓慢 移动小推车进行检测。测量完成后按存储键完成数据存储,同时构件编 号加1,自动进入下一个构件参数编辑状态。

测量过程中,需要浏览数据,左右键翻看水平方向数据,上下键翻看垂 直方向数据。

2.6 JGJ 检测

JGJ 检测是针对规程要求所设立的 一种独特的扫描方式。严格按照规 程要求提供检测方法,可实现一根 钢筋3个位置的测量并自动计算平 均值。



主界面选择JGJ检测,确定键进入。 界面上方显示界面名称、构件编号

图 2-7

和电池电量。右侧显示构件参数,参数编辑详情见 2.2 章节。左侧为测 量区域,该区域显示信息包括信号量、信号强度指示条,当前厚度、已 存测点、平均厚度和判定厚度,下方为数据存储区域。

检测时,优先选定钢筋的三个位置,在第一个位置从左向右缓慢移动小 推车,伴随着小推车靠近钢筋,强度指示条长度逐渐变长。当到钢筋正 上方时,蜂鸣器响,同时显示判定厚度,按确定键存储判定值,位置一 的第一个测点完成测量。然后将小推车移动到开始位置,再进行一次测 量,接着存储第二个值,这样位置一的两个测点数据完成测量,仪器自 动计算两点平均值,均值计算符合四舍六入五成双规则,结果值显示在 两个测点下方。将仪器移动到位置二重复两次测量操作,接着在位置三 进行两次测量操作。完成三个位置的测量后,仪器自动计算三个位置均 值的结果平均值,该值为当前钢筋的有效保护层厚度。

如果一根钢筋没有测完完整三个位置结果值,则无该钢筋的有效保护层 厚度值。一个位置,如果只有一个数据,则该数据丢失不保存。测量完 成后,按存储键存储构件并切换到下一构件。

2.7 数据浏览

数据浏览界面,在屏幕右侧显示构 件列表。所有存储的构件不区分检 测类型,按时间先后排列,测量时 间最晚的构件在第一个位置。默认 第一个构件高亮,左侧显示为高亮 构件的基本信息及数据统计结果。 左侧显示的信息包括扫描方式、钢



图 2-8

筋直径、最大厚度、最小厚度、平均厚度和测点个数。

上下键切换高亮构件,确定键进入查看高亮构件的测量数据。每种模式 数据展示界面不同,分别同各自模式的测量界面相似。JGJ模式既支持 图表形式,也支持原始数据列表形式。

数据浏览界面支持删除构件。左键选中高亮构件,构件名称左侧显示绿 色对勾。长按左键全选,短按单选。对于批量选中的构件,按右键弹出 删除数据对话框,提示是否删除选中构件。确定键执行删除操作,删除 后的数据不可恢复。

2.8 仪器标定

系统界面选择仪器标定,进入标定 界面。根据界面提示信息操作即可 完成标定。标定时候信号传感器要 远离金属,如果距离金属较近,会 提示标定错误,要求重新标定。正 常标定完成后仪器会提示是否进入 厚度检测,按确定键则直接跳转到 厚度检测界面,开始正常测量。



图 2-9

在厚度测量、剖面测量、JGJ测量模式的测量状态下,按上键都可弹出 仪器标定对话框,按照提示信息操作可完成仪器标定。

2.9 计量模式

为了防止因修正参数输入造成的仪 器计量不过的问题,主界面专门增 加了计量模式。仪器送检时进入该 界面计量仪器。主机选择计量模式。 计量界面同厚度检测界面操作完全 一致,可以进行编号设置,直径设 定等。参数编辑完成后,按确定键 即可开始正常计量。



图 2-10

2.10 系统设置

该界面对仪器基本参数进行设置, 分别包括:

1. 主筋间距

现场工况经常遇到主筋间距过小导 致测量数据偏差较大的情况,针 对此问题,仪器设定了--/100mm /80mm /60mm /40mm 五档主筋间

命	FROM		
49	1000		
	RIVER.		
٠	WARE		
	1086149	17:01:02	
•	128415	112647	
	INTER .	000000	
	10103		

图 2-11

距,根据实际情况选择不同的档位,仪器会对测量结果进行不同的修正, 测量数据会更加准确。

2. 蓝牙开关

可设置蓝牙开关。蓝牙设置为开,仪器界面上方显示蓝牙标志。未链 接状态下为灰色,链接状态下为绿色。仪器支持实时和非实时两种上传 模式。非实时上传过程中,仪器界面需要停留在主界面。如果进入其他 界面,会出现通信异常。在各测量界面下,只支持实时上传,需要 app 保留在构件列表界面。当仪器端完成构件测量,点击存储键后,构件自 动上传到 app。

3. 背光亮度

为节约电池电量,仪器设定了低功耗功能,仪器在固定时间内未操作则 自动关闭背光,背光关闭达到半小时后,仪器自动关机。

4. 仪器日期	6. 操作密码
设置仪器显示日期。	内部参数使用,用户可不用关心。
5. 仪器时间 设置仪器当前时间。	7. 关于仪器 仪器基本信息,仪器编号、型号、 剩余存储空间等。



3.1 简介

钢筋检测数据处理软件是由北京海创高科科技有限公司推出的用于钢 筋检测数据处理的多功能分析软件,可对钢筋仪检测数据执行后期处 理,生成报告及打印数据等操作。

3.2 安装

本软件可安装运行于 Windows9X/Me/NT/2000/XP 操作系统。

3.2.1 安装过程

软件安装步骤如下:

1. 用户双击 U 盘中的"钢筋检测数据处理软件"图标,系统将弹出安装路径设置的窗口。

2. 用户可选择安装的路径

3. 点击【**下一步**】等待软件安装过程,会弹出完成安装的窗口,用户 点击页面的【完成】按钮可将关闭弹窗。

3.2.2 软件界面介绍

标题栏:显示当前系统类型和当前打开的文件;
 构件信息:显示、设置当前构件信息;
 限值设定:显示、设置钢筋保护层的上下限值;
 类型选择:选择构件类型;
 数据示意图:构件数据信息的示意图;
 构件列表:显示打开文件的当前类型的构件列表;
 数据列表:显示、编辑当前构件的数据信息;
 打开文件:打开本地钢筋数据文件;
 保存:保存数据为本地文件;

10. 另存为:对打开的数据文件执行另存操作;
 11. 读取仪表记录:读取仪器测量数据;
 12. 保存图片:将当前显示图形生成图片;
 13. 生成报告:生成报告文件;
 14. 打印预览:显示选中构件的打印示意图;
 15. 已下载云数据:已注册仪器的云端存储的数据;
 16. 云操作选项:仪器注册、管理,数据查询删除等操作;
 17. 系统设置:语言设置、评定规则设置等;
 18. 操作信息:显示软件操作的信息,最多记录 200 行
 19. 清除信息:清除操作信息栏显示的内容。
 20. 关于:软件版本查询,升级更新操作。



图 3-1

3.2.3 读取记录文件

操作说明:

1. 仪器开机,使用 USB 线连接仪器到电脑,点击【读取仪器表记录】。

2.系统会自动弹出仪器构件列表, 客户勾选需要读取的构件,点击确 定弹出数据存储路径。

3.选择存储路径后输入存储文件名称,点击【确定】。读取成功后操作信息显示"读取仪表记录成功"。

4.数据自动显示到数据显示区域。

signation in the second avoid in Distant in white in white en cio 4. 10. 100 Science . ALC: 10 10-10 10-10 2012/02/2012 00:04-01 AND OT OF IS, NO. 40 \$2,000011 1-1-10000118 Distance of the lat WINGS IN 101-07-02 2: 10.0 enteres test art of the block or other law stated on the second The states and on the state of 2011-06-00 15 39-01 Técnolog 3400000 2011-00-02 18 20:28 TRADIDATE IN M. IS Trip come Parme 1011-08-01 11 17 18 194 Roll 1 28 1

图 3-2

3.2.4 打开文件

操作说明:

1、系统页面打开文件,点击系统 页面的【**打开文件**】按钮。

2、对计算机中的文件进行选择, 选择将要查看的*.YGJY 文件,该 格式为软件专用文件格式。



图 3-3

3.2.5 数据浏览

数据浏览区域内,构件以检测模式 区分,包括单点测试(厚度检测)、 剖面检测,网格测试、波形测试和 JGJ扫描,切换检测模式,页面自 动显示对应模式的检测数据。

左键点击将要浏览的构件,构件	信
息框中显示构件的基本信息。数	据
列表中显示构件数据,包括测点	位
置,保护层厚度以及是否合格,	不
支持数据修改。构件的数据以图	形
形式显示到"数据示意图"中。	

"偏差设定"可输入数据合格的正 负限值(见图 3-5),软件自动判断 测点保护层厚度是否合格。

"复制信息"将已输入的参数信息 复制到其他构件中。点击按钮弹出 复制构件信息对话框,选择需要复 制的参数。软化选择参数复制的构 件范围,包括"复制到全部构件" 和"复制到选中构件"两种。点击 确定执行复制操作。

1.200		-28	9010 53(mm)	26
12730001	1	47	24	
a moont	2	210	24.	
10.00001	. 8	292	24.1	
2,750.001	4	490	34	

图 3-4

rin ale	STREET.		
10182	14.6		0R/64
Sizent			29246 5 216
COMP.	(CENCES	_	おきた病薬行
00.00	And the second		1007391 - C







第三章 上位机数据分析软件

3.2.6 保存图片

对当前构件数据的"图形示意图"以.bmp图片格式保存,点击保存图 片按钮,输入图片名称,确定按钮生成图片。

3.2.7 生成报告

在"构件列表"中勾选生成报告需 要的构件,如图所示。



图 3-7

点击生成报告按钮,弹出生成报告 基本信息对话框,输入报告工程信 息(见图 3-8)。参数输入完成后点 击确定按钮,弹出报告的存储路径, 输入文件名后按确定即可生成报告

alcen.				81.75
areast line	-	-		
2544 111		0840		_
26/01	_	ROME.		
#128 DIT-11-2	a	APPE:		_
10000 Dor-10-10		6440		
44181	_	1000		_
Hited		1000		-
1.1944	_	1004	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	_
AM25		4008	DRHPHYLT	10
1.82		BOTE.	41.0412	+
	81	1.8	•	

图 3-8

3.2.8 打印预览

0-12; 10042.101(01040)	LPERFERENCE	
	Concernence and a second	
	the second s	
	1	
	1 State	

图 3-9

操作说明:

1. 点击【打印预览】,弹出报告预览界面。

2. 可以对报告执行放大、缩小、打印和关闭等操作。

3.2.9 已下载云数据

	6	ione ione	8 + 11 11 - 11	104858 104868	*# **	1286 	dal + Hr 3 Ró - R 4	(1.14) + 1 (32)4 + 1	
14	5/944	1841	60.94	SFA2	PAR	H.C.B.	Levisi	United .	22
10		121-101001	-timploon	- 96/8	4	4	3010-08-02 10.01:00	1000-0-0111-0-01	- 41 102
١ċ.'	W. CONTRACTOR	11000000	#1.800011	26/10	. 6		1001-0-0110-0119	100010-0110-021	3110
50.	MLTINGSRUNCE	111100001	10/00/01				2010/06/05 10:07 17	0000-02-02-28-02-28	204
1.1	B.multista.coole	133,00001	windowni.	1.00	100	100	2008-06-01 10:00:01	2010/08-01 10:05:01	20+
6.1	WITCHNEROOD	131030000	-10100000	NIS	2	# .	1000-06-05 10 10 ft	10007-00-03 17 JF 40	1110
ł.	ART THE REPORT OF	1.010(00000)	11,71000	1014	10	4	0000-00-07 18 12 W	010-01-02 15 12 51	4110
10.	W.Philippinetter	(111)(000)	40.00011	10.6	Sec. 1		000-00-00 10:00:00	1007-06-02 88.02100	1114
1	ML/YORGALM/2000/P	121100001	-0.85000	14.2	A	dain.	(010-01-02) AL (02-00	3017-08-02 18 22 28	88.56
61	MUTURO LOCCO	112.00031	4180000	312		231	100-0-0 in 19-04	1007-08-01 (A.30.11	1118
10	W.TTELECONST	1.01030041	81700011	NEA	4	18.1	2010/06/12 10 19 10	1017 OL 10 10 10 10	27.00
1	MITTIN STORES	1.2.01 800000	\$1700012	10.00.0	4	12 -	1007-04-02 10 Years	1007-08-07 14-00 EF	27.10
In:	00.011000000000000000000000000000000000	1111000000	0.000000	16.6			1000-08-02 01:00:00	WITCH IN THIS AND	1110
15	in phasestepace	1310.000001	017000001	10.1	17	T	1049-08-02 AT 10-08	MIT-08-02 18 34.48	10.02
14	Mitmusch.corp	131.000001	10.7800.02	117			2010/06/01 11:00:04	207-06-05 18:00:00	2125
11	We down in succession	(TERM)	-10 B0000	M/R	12	-10	1000 (10 to 10 To 10	limp? out the set 100 cm	. 17 12
ha i	ALTERNAL CONTRACT	11110001	10000	21.3	-	1	1002-0-02 12 10 10	1004-04-03 10.01101	F1 18

图 3-10

点击主界面已下载云数据按钮,弹出已下载云数据列表。数据内容包括 构件和图片。显示本地云数据的统计信息以及单组数据的基本信息。

筛选:对本地云数据进行时间、仪器编号和委托编号的筛选。
 分析:对批量选择的构件执行数据查看、操作和生成报告操作。
 删除:删除批量选择的数据。

数据另存为:将批量选择的数据另存为本地*.YGJY 文件。 导出数据库:将本地已选择的云数据导出为本地数据库文件。 导入数据库:导入本地数据库文件。

3.2.10 云操作选项

 注册仪器,输入仪器编号和仪器注册码完成仪器注册,注册后才 能查询和下载仪器上传到云端的数据。



2.仪器管理,对已经注册的仪器进 行增加和删除操作。

图 3-11

3. 数据查看,针对已注册仪器在云端的数据,可按照时间、仪器编号和委托编号查询。

4. 对查询的数据可选择下载和删除,下载完成后添加到本地云数据。

注意:删除操作是对云服务器端的数据进行删除,执行删除操作后数据不可恢复。

3.2.11 系统设置

1. 选择软件显示语言,包括中文和 英文两种。

2.设定软件是否自动更新。

3.评定规则设置各种构件类型的合格保护层厚度的允许正负偏差。

系统设置		×
语言	中文	
操作口令	1	(修改)
☑ 自动更多 □ 1000	96 [#	行定规则
開空		\$2.94

图 3-12