



# HC-HD850 非金属板厚度测试仪



北京海创高科科技有限公司 BEIJING HICHANCE TECHNOLOGY CO.,LTD. 地址:北京市海淀区西三旗 801 号院军民融合 创新创业基地 108 室 电话: 400-010-5818 传真: 010-62323261 网址:www.bjhcgk.com 邮编: 10096

请在充分理解内容的基础上,正确使用。



目录

1.1 仪器主要性能特点	2
1.2 主要技术参数	2
1.3 工作原理	3
1.4 仪器组成	3

# 2 仪器操作说明

2.1 按键说明	5
2.2 仪器操作	5
2.2.1 开、关机	5
2.2.2 功能选择	5
2.2.3 厚度测试	6
2.2.4 数据查看	7
2.2.5 数据删除	
2.2.6 数据传输	8

3 机外数据分析软件	
3.1 简介	10
3.2 安装	10
3.2.1 程序安装	
3.3 软件使用说明	12
3.3.1 软件界面介绍	12
3.3.2 读取记录文件	13
3.3.3 浏览文件	13
3.3.4 构件列表	14
3.3.5 构件信息	14
3.3.6 生成报告	15
3.3.7 打印预览	16
3.3.8 打印设置	
3.3.9 系统设置	17

HC-HD 系列非金属板厚度测试仪用于测量现浇楼板、混凝土或墙、柱、 梁、木材以及陶瓷等其他非金属、磁性介质厚度。本仪器主要基于 电磁波运动学原理,根据电磁场的分布特性对混凝土结构及其他非金 属、磁性介质厚度进行间接测量,测量结果准确、操作方便。

## 1.1 仪器主要性能特点

- 自动计算测点厚度值;
- 测量厚度时有声音、指示灯提示;
- 探头信号值、当前厚度值用于实际厚度值的精确测量;
- 测量数据的存储、查看、删除功能及平均值、合格率的计算;
- 高速 USB 通信接口;
- 专用上位机数据处理软件;

## 1.2 主要技术参数

- 测厚范围: 40~600mm
- 测量精度: 40 ~ 350mm ± 1mm 351mm ~ 600mm ± 2mm
- 数据存储容量: 1.6 万个测点
- 工作环境:环境温度 0~40℃ 相对湿度 ≤85%RH
- 仪器电源: 主机 DC9V(6 节 5# 电池) 发射探头 7.2V 锂电池(内置)
- 外形尺寸: 主机 230mm × 160mm × 60mm
   发射探头 ϕ 100mm × 120mm
   接收探头 ϕ 60mm × 70mm

概述

## 1.3 工作原理

非金属板厚度测试仪由发射探头、接收探头、信号处理、显示及存储等 五个单元组成,如下图所示。将发射探头和接收探头分别放置在非金属 板的两个相对测试面,发射探头在非金属板一侧产生一定频率、强度的

电磁信号,接收探头在 非金属板的另一侧接收 电磁信号并将其转换为 电信号传入主机的信号 处理单元,由信号处理 单元进行计算处理后将 测量结果显示和存储。



1.4 仪器组成



图 1-2 仪器组成

如上图所示,仪器组成包括主机、发射探头、接收探头、信号连接线。 配件有对讲机、延长杆、充电器、软件光盘、数据线等。



### 2.1 按键说明

键盘共计9个键, <sup>(</sup>) 键用于仪器电源的开关及打开或关闭背景灯; 确 定键用于在功能选择或参数设置中确定操作以及厚度测试中的重新测试 操作;存储键用于存储测量值;返回键用于操作中返回上一画面或功能 选择中的取消操作; ←、↑、→、↓键分别用于菜单选择、数字增减、 光标移动等辅助功能。

## 2.2 仪器操作



北京海创高科
非金属板厚度测试仪
版本: V3.0
电池电压: 8.6V

图 2-1 开机界面



图 2-2 功能选择界面

## 2.2.3 厚度测试

厚度测试界面如图 2-3 所示,测试前先 设置构件号和设计厚度值,按←、→键 移动光标位置,按↑、↓键可以调整 光标位置的数值,其中构件号设置为 4 位,0~9和A~Z中的字符表示,设 计值可以在0~999之间设置,单位是 mm,完成以上设置后按确定键确认设 置,或按返回键返回上一界面,如果构 件号和设计值都不改动按确定键则在原 构件后续测数据。测试状态界面如图 2-4 所示。

图 2-3 厚度测试界面 构件: GJ01 设计值: 160 测点号: 00001 信号值: 0142 当前厚度: 160mm 测点厚度: 160mm

构件·GJ01 设计值·160

信号值.

测点号·00001

当前厚度.

测点厚度.

测试过程中,测点号显示当前测试测点 在构件中的序号(从1开始);信号值 实时显示接收到信号的原始值,反映原 始信号的强弱;

图 2-4 厚度测试状态界面

当前厚度实时显示对信号值进行处理得出的厚度值;测点厚度显示对当 前厚度进行分析得出的当前测点厚度值;此时可按存储键存储此测点厚 度,存储后测点号加自动1,表示存储完毕,可以继续该构件编号的检 测;按确定键将测点厚度清空,重新对当前测点厚度进行测试;按返回 键返回上一界面。

### 测试步骤如下:

开始测试前将发射探头和接收探头分别处于非金属板的两侧,如图 2-5 所示,发射探头电源指示灯亮表示发射探头工作正常,发射探头发出报 警声或指示灯不亮时,表示发射探头电量不足,需要充满电后再使用。 发射探头设有自动关机功能,30分钟无按键操作自动关机,关机前有 声光提示,按一下开关按钮可延长时间,长按开关按钮按可关机。 如图 2-5,发射探头固定在非金属板下面,使用随机配置的对讲机,给 非金属板上面主机和接收探头操作者报告发射探头位置(按下对讲机左 上侧 PTT 按钮进行通话),发射探头不动,移动接收探头时,在听到 主机报警声后按图 2-6 所示的方式扫描,在有接收信号的区域内沿任意 方向(AB向)移动接收探头,找到信号值最大、厚度值最小点O`点, 再沿垂直 AB向且经过O`的方向(CD向)移动接收探头,找到信号 值最大、厚度值最小点O点,该点为收、发探头中心点垂直,即板的 真实厚度值。



◆ 注:当收发探头距离小于仪器测量下限时,屏幕上显示 <=39;当收发探头距离超出仪器测量上限时,屏幕上显示 >=823。

### 2.2.4 数据查看

数据查看界面如图 2-7 所示, 左侧是构件区, 右侧是厚度数据及统计结 果区。按↑、↓键可以在构件区选择不同的构件, 箭头指示当前所选的 构件, 右侧厚度数据区显示当前所选构件的厚度数据及统计结果, 其 中合格率的判定依照《混凝土结构工程施工质量验收规范》(GB50204-2002)中的相关规定计算得出。按←、→键可以翻看该构件的数据, → 键可以往后整屏翻看当前构件的数据, ←键可以往前整屏翻看当前构件的数据。数据查看状态下按确定则显示存储区占用百分比。按返回键返回功能选择界面。

构件	厚度数据(mm)
>>GJ01 GJ02 A0B1 0012	160 161 160 161 162 159 160 161 160 160
	设计值: 160mm
	平均值: 160mm
	合格率: 100%

图 2-7 数据查看界面

### 2.2.5 数据删除

数据删除界面如图 2-8 所示, 按确定键 删除所有数据, 数据删除结束后提示删 除成功, 按返回键不删除数据返回功能 选择界面。



图 2-8 数据删除界面

◆ 注意:所有数据删除后无法恢复,请慎用此项功能建议在进行删除操作前先将数据 上传至计算机保存

### 2.2.6 数据传输

数据传输界面如图 2-9 所示,选择 USB 传输方式,然后按确定键进入相 应界面,等待机外软件请求传输数据, 按返回键返回功能选择界面。



图 2-9 数据传输界面

## 3.1 简介

HC-HD系列非金属板测厚数据处理分析软件是由北京海创高科科技有限公司推出的用于楼板测厚数据处理的多功能分析软件,可实现对 HC-HD90 一体式楼板测厚仪和 HC-HD850 非金属板厚度测试仪检测数据进行后期处理,生成报告及打印数据等操作。

## 3.2 安装

本软件可安装运行于 Windows9X/Me/NT/2000/XP 操作系统。

### 3.2.1 程序安装

双击安装光盘中的"HC-HD系列非 金属板测厚数据处理分析软件 V3.00. EXE"图标,弹出如图 3-1 的安装界面。 点击"下一步"显示安装进度条开始安 装。





如需更改安装路径需单击"浏览",弹 出如图 3-2 的路径选择界面,选择修改 的路径,点击"确定"。继续点击"下 一步"开始安装。



图 3-2

# 机外数据分析软件

#### 第三章 机外数据分析软件

点击下一步后进入驱动安装界面,根据 仪器型号选择相应的驱动安装,弹出如 图 3-3 的驱动安装界面,有三种选择, HD90 驱动、HD850 驱动、不安装。

选择 HD90 驱动时,进入图 3-4 界面, 点击 "Install" 进行安装,点击 "Cancel" 返回上一步。

选择 HD850 时,进入图 3-5 界面,点 击 INSTALL 进行 安 装,UNINSTALL 取消。



Refere the line in Correspondence of the cor

完成安装, 点击"完成"退出程序安装 如图 **3-6**。



## 3.3 软件使用说明

HC-HD 系列非金属板测厚数据处理分析软件 V3.0 的操作方法及界面 形式完全符合 Windows 风格,已经熟悉 Windows 操作的用户会很容 易掌握本软件的使用方法。

## 3.3.1 软件界面介绍



图 3-7

标题栏:显示当前打开的文件.
 柏件信息:显示当前选中构件的构件要求、测试结果和结果统计信息.
 构件列表:显示打开文件构件列表和测点数、合格率。
 数据列表:显示、编辑当前构件的数据信息;
 曲线图:以折线图的形式显示当前选中构件的数据信息。

6.操作信息:显示软件操作的信息,最多记录 200 行。
7.打开文件:打开已经存在的数据文件;
8.读取仪表记录:读取下位机测量数据;
9.生成报告:生成报告文件;
10.打印预览:预览打印内容。
11.打印设置;设置是否打印页眉页脚和选择打印内容。
12.系统设置;通过口令获得操作权限;
13.保存,保存当前文件。

### 3.3.2 读取记录文件

使用 USB 连接线连接仪器和电脑,将 仪器置于传输界面,点击"读取仪表记 录"。仪器显示"主机已连接"选择保 存路径,填写文件名称,保存文件,文 件格式为 LBY 或 LBD 文件。操作信息 列表会显示传输进度。读取成功后操作 信息显示"读取仪表记录成功"。如无 连接仪器则提示"无法连接"。

### 3.3.3 浏览文件

点击"打开文件", 弹出打开文件对 话框, 如图 3-9 所示。从中选择将要查 看的\*.LBY 文件或\*.LBD 文件(本软 件专用文件格式,从下位机传输的数 据保存为 LBY 或 LBD 文件)。

1100	A.114	
		图 3-9

0

a Welch

state apres

101-1

A 124

图 3-8

### 3.3.4 构件列表

如图 3-10 所示,在构件列表上,单击 右键弹出下拉菜单,全选可以选中所有 构件,反之取消所有构件的选中,也可 以单击选中其中某些构件。

V 0	1.8038	8	33.3%
1	LB039	14	0.0%
2	13040	4	10 /06
3	LB041	1	ait.
4	1.8042	5	入文件
15	LB043	5	shrink do wilkly 5
8	LB044		SALVER AND AND A
17	LB045	3	0.0%
118	1.8046	5	0.0%

图 3-10

选中"导入文件"后,会弹出如下对话 框,图 3-11,可以把其他文件中的构 件导入到当前文件中。

ananay	0.846	A 16	1.02	
all with a si u		Manutamica Manutamia 2 0 0 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	385	
	2920			in strate

图 3-11

选中"另存选中构件",会弹出如下对 话框,图 3-12,可以把所选中的构件 另存文件。



图 3-12

### 3.3.5 构件信息

构件要求:如图 3-13 所示,从文件中获取构件的设计值 允许正偏差、允许负偏差,没有的默认为 0, 用户可更改。



图 3-13

### 第三章 机外数据分析软件

#### 第三章 机外数据分析软件

2 测试结果:如图 3-14 所示,显示 当前构件的平均值、最大值、最小 值、最大正偏差和最大负偏差等, 不可更改。

平均值(mm):	813	
最大值[mm]:	816	
最小值(mm):	811	
最大正编划:	014	
最大的 偏聚:	809	

图 3-14

5 结果统计:如图 3-15 所示,显示当前构件的测点总数、合格率、正偏差超标率、负偏差超标率,用户不可更改。

测点数:	2	
合格率:	0.0%	
正偏差超标率:	100.0%	
食偏差超标率:	0.6%	

图 3-15

### 3.3.6 生成报告

在 "构件列表"中选择需要写入检测 报告的构件,如图 3-16 所示。

序号	构件名	測点数	合格率	
0	0000	1 1	0.0%	
1	0001	3	0.0%	
2	0003	25	0.0%	
3	0003	3	0.0%	
4	0003	1	80.0	
5	0003	1	0.0%	
16	0003	0.	0.0%	

图 3-16

-----

点击"生成报告", 弹出报告生成对 话框,填写报告基本信息(图 3-17), 点击确定。

ingi i			THEFT	
5.01			25941	
perma (	0.0	14	50031	
(IER)	acres # all	14.	CAPET)	
ana.	100003-00		FEAR	
242		_	atest	
12+10			R/PET	
28.61				

输入报告名称 (图 3-18), 点击保存, 生 产 word 报告文档。



图 3-18

### 3.3.7 打印预览

选择需要打印的构件(可包含各种类型 的构件),点击"打印预览",出现如 图 3-19 界面,预览打印页面,点击"上 一页"或"下一页"浏览打印页面。点 击"打印"开始打印文件,打印时每个 构件进行单独的打印。点击"退出"退 出打印预览。



图 3-19

### 3.3.8 打印设置

点击"打印设置",弹出打印设置对话框。 设置需要打印的内容:页眉、页脚、页码、 数据和曲线(图 3-20)。

1710/01/2	2
TRANSFE MANAGER	
2.M/3TT (	1
(Rienan) ⊇Rienan ⊂Rienan ⊇Rienan	
(IIIIAAAA)	
STRAIG STRAIGHT	
	ас ака ) Полота - Полат (акала) 

图 3-20

## 3.3.9 系统设置

点击"系统设置",弹出图 3-21 所示对话框,默认口令为空。点击"确 定",同时操作信息内会提示"=>操作权限口令正确",提升操作权限。 反之,提示"=>操作权限口令不正确,请重新输入"。选中自动更新后, 每次启动后,发现最新版本后,会自动更新最新的版本。

	输入原口令 [
· 日初史新 施定	· 通认 取消
E a al	<b>E</b> 0.00

高级权限下双击厚度数据,可对测点数据进行修改。同样可以实现测点 的增加、删除操作。更改后,构件的信息内容会自动更新。如需对修改

文件进行保存,按下"保存"按钮,保 存文件,操作信息会有相应提示,如图 3-24 所示。

=>数据文件没有修改,不需要保存! =>数据文件保存成功!
图 3-24



图 3-23

↓ 注意:每个构件的侧点数不能为空,至少为一个。